

FDPM 箱制器 — 氣動型 — 定位和煞車

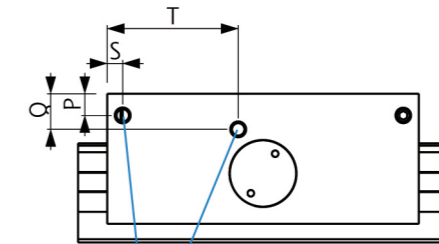
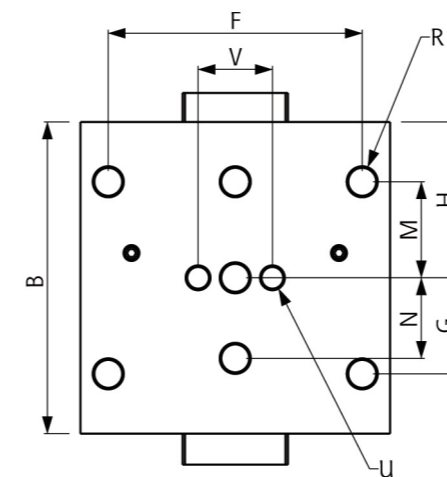
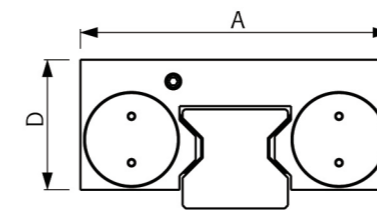
高保持力煞車型箱制器。
材質與接觸片的形狀允許高保持力，而不損壞滑軌。

FDPM##\$ M
FDPM##\$ D



軌道尺寸 25~55
\$ 軌道形式 T/S (P.6 圖示)
作動方式 常閉型
本體 鋼材
使用溫度 -20°C~80°C
作動氣壓 5.5 ~8 bar

- ◆ 常閉型無需使用空壓，即可箱制
- ◆ 當使用增壓迴路時，保持力包含彈簧和空壓力
- ◆ 強效雙活塞使其擁有高保持力
- ◆ 反應時間短
- ◆ 精巧且具剛性
- ◆ 壓力下降時的箱制
- ◆ 在緊急停止時作動



M5 氣壓連接孔
建議使用 $\varnothing 6 \times 4$ 的氣壓管

型號	軌道	保持力 [N]		A [mm]	B [mm]	D [mm]	F [mm]	G [mm]
		M	D					
FDPM	S 25	1500	3900	70	99	32.5	57	22.5
FDPM	S 35	2600	6600	100	100.6	42	82	31
FDPM	T 35	2600	6600	108	100.6	42	82	31
FDPM	S 55	7700	9200	140	219	59	116	47.5

H [mm]	M [mm]	N [mm]	P [mm]	Q [mm]	R	S [mm]	T [mm]	U	V [mm]
49.5	22.5	20	7.75	5.25	M8x7	5	56	M6x7	20
50.3	31	26	7	11.5	M10x10	5	42.3	M8x10	24
50.3	31	26	7	11.5	M10x10	5	42.3	M8x10	24
109.5	47.5	35	10	17	M14x14	92	92	-	-

*以上保持力為作動氣壓 6 bar 時的值。