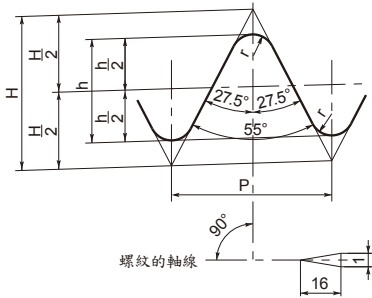


管用錐螺紋的基本牙形、公式及基準尺寸

相對於錐度外螺紋及錐度內螺紋適用的基準牙形



粗實線表示
基準牙型。

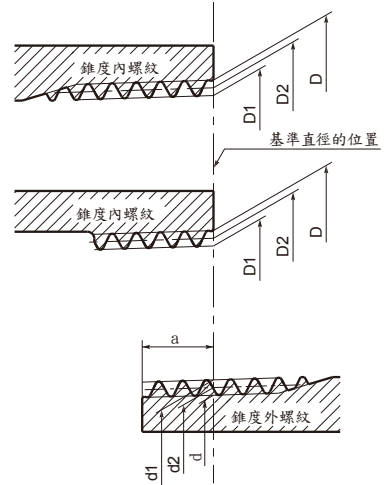
$$P = \frac{25.4}{n}$$

$$H = 0.960\ 237\ P$$

$$h = 0.640\ 327\ P$$

$$r = 0.137\ 278\ P$$

錐度外螺紋和錐度內螺紋或圓柱內螺紋的配合方式



單位：mm

* 1 螺紋公稱直徑	螺牙				基準直徑			基準直徑的位置		
	螺牙數 (每 25.4 mm)	節距 P (參考)	螺牙高度 h	圓角 r 或 r'	外螺紋			外螺紋		內螺紋
					外徑 d	有效直徑 d ₂	根部直徑 d ₁	起管端 基準長度 a	軸線方向的 容許偏差 b	管端部 軸線方向的 容許偏差 c
					內螺紋 根部直徑 D	有效直徑 D ₂	內徑 D ₁			
R ¹ / ₁₆	28	0.9071	0.581	0.12	7.723	7.142	6.561	3.97	± 0.91	± 1.13
R ¹ / ₈	28	0.9071	0.581	0.12	9.728	9.147	8.566	3.97	± 0.91	± 1.13
R ¹ / ₄	19	1.3368	0.856	0.18	13.157	12.301	11.445	6.01	± 1.34	± 1.67
R ³ / ₈	19	1.3368	0.856	0.18	16.662	15.806	14.950	6.35	± 1.34	± 1.67
R ¹ / ₂	14	1.8143	1.162	0.25	20.955	19.793	18.631	8.16	± 1.81	± 2.27
R ³ / ₄	14	1.8143	1.162	0.25	26.441	25.279	24.117	9.53	± 1.81	± 2.27
R1	11	2.3091	1.479	0.32	33.249	31.770	30.291	10.39	± 2.31	± 2.89
R ¹¹ / ₄	11	2.3091	1.479	0.32	41.910	40.431	38.952	12.70	± 2.31	± 2.89
R ¹¹ / ₂	11	2.3091	1.479	0.32	47.803	46.324	44.845	12.70	± 2.31	± 2.89

* 1 該公稱直徑是相對於錐度外螺紋的直徑，錐度內螺紋及圓柱內螺紋時，R 的符號為 Rc 或 Rp。