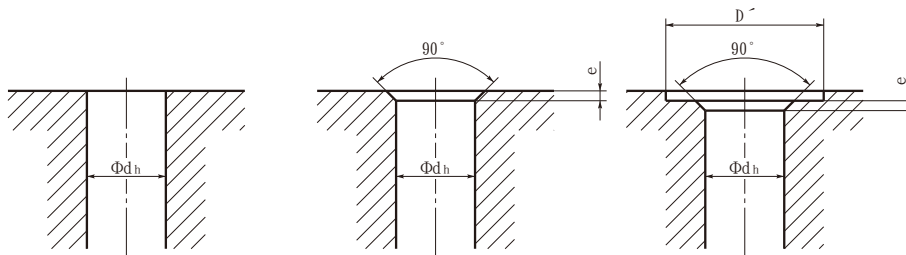


螺栓孔徑及沉頭孔徑的尺寸



單位：mm

螺紋公稱直徑	螺栓孔徑 dh				倒角 e	沉頭孔徑 D'
	1 級	2 級	3 級	4 級*		
2	2.2	2.4	2.6	—	0.3	7
3	3.2	3.4	3.6	—	0.3	9
4	4.3	4.5	4.8	(5.5)	0.4	11
5	5.3	5.5	5.8	(6.5)	0.4	13
6	6.4	6.6	7	(7.8)	0.4	15
8	8.4	9	10	(10)	0.6	20
10	10.5	11	12	(13)	0.6	24
12	13	13.5	14.5	(15)	1.1	28
14	15	15.5	16.5	(17)	1.1	32
16	17	17.5	18.5	(20)	1.1	35
18	19	20	21	(22)	1.1	39
20	21	22	24	(25)	1.2	43
22	23	24	26	(27)	1.2	46
24	25	26	28	(29)	1.2	50

* 4 級主要適用於鑄孔。

備註：1. 在該表中規定的螺紋公稱直徑及螺栓孔直徑中，帶 () 的尺寸有部分在 ISO 273 中沒有規定。

2. 可根據需要進行孔的倒角，其角度原則上為 90 度。
3. 相對於螺紋公稱直徑，如果需要比該表中的沉頭孔直徑小或大的直徑，請儘量從該表的沉頭孔直徑系列中選擇數值。
4. 沉頭孔的面應相對於中心線成直角，沉頭孔的深度以能進行黑色氧化膜處理為宜。