

特殊表面處理螺栓的特性

● 不同表面處理下的軸力比較

表面處理	緊固扭矩 (N·m)	應力 (N/mm ²)	軸力 (kN)
無表面處理	5	146	2.3
氟塗層 SNSS-FC	5	317	5.0
二硫化鉬塗層 SNSS-MO	5	425	6.7
低溫鍍黑鉻處理 SNSS-RY	5	584	9.2
Teflon (聚四氟乙烯)*塗層 SNSS-TF	5	552	8.7
金塗層 SNSS-AUS	5	273	4.3

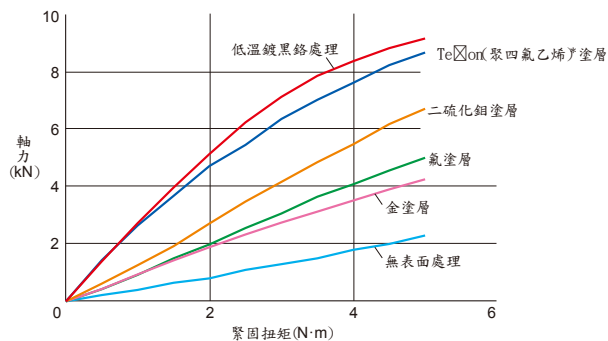
樣品：不鏽鋼內六角螺栓 M5x 25

強度等級：A2 - 70

● 表中數值僅供參考，並非保證值。

● 強度等級 A2 - 70 的永久伸長率 0.2% 耐力為 450N/mm²。推薦在緊固時的應力永久伸長率 0.2% 耐力的 70% 以下的軸力下使用。

* Teflon 是杜邦公司的註冊商標。

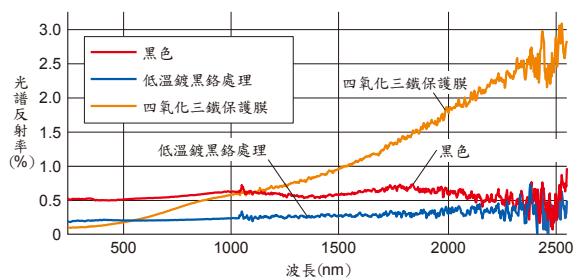


螺紋磨損、燒結的主要原因是緊固時產生的螺牙面的摩擦熱。

以上試驗結果表明，通過特殊表面處理減小螺牙面的摩擦係數後，即使緊固扭矩相同，也會比無表面處理的產品獲得更高的軸力。

這樣既可減小緊固扭矩，抑制摩擦熱的產生，從而防止磨損和燒結。

● 不同表面處理下的光譜反射率比較



低溫鍍黑鉻處理以及黑色不鏽鋼的光譜反射率極低，最適合於要求防止漫反射的光學器材。