

XGL2 撓性聯軸器 - 高減振能力橡膠型 - 加長型 **NEW**

WEB 選型指南

WEB CAD Download

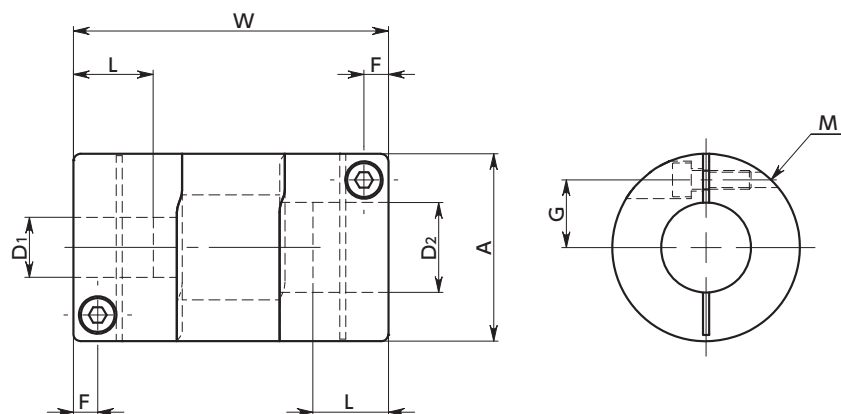
零背隙

高增益

高扭矩

高剛性

吸收振動

XGL2-C**尺寸**

單位：mm

型號 1	A	L	W	F	G	M	螺栓鎖緊扭矩 (N·m)
XGL2-15C	15	6.5	30	2.15	5	M1.6	0.25
XGL2-19C	19	7.7	34	2.65	6.5	M2	0.5
XGL2-25C	25	9.5	42	3.25	9	M2.5	1
XGL2-30C	30	11	42	4	11	M3	1.5
XGL2-34C	34	12	44	4	12.25	M3	1.5
XGL2-39C	39	15.5	55	4.5	14.5	M4	2.5

型號	標準孔徑 D1-D2 2										
XGL2-15C	3 - 5	5 - 5	5 - 6								
XGL2-19C	4 - 5	5 - 5	5 - 6	5 - 7	5 - 8	6 - 6	6 - 6.35	6 - 8	6.35 - 8	8 - 8	
XGL2-25C	5 - 8	6 - 8	6 - 10	6.35 - 8	8 - 8	8 - 10	8 - 11	8 - 12	10 - 10	10 - 12	
XGL2-30C	8 - 8	8 - 10	8 - 11	8 - 12	8 - 14	8 - 15	10 - 10	10 - 11	10 - 14	11 - 12	12 - 14
XGL2-34C	8 - 8	8 - 10	8 - 12	8 - 14	10 - 11	10 - 14	11 - 12	12 - 14	14 - 15		
XGL2-39C	10 - 10	10 - 12	10 - 14	12 - 14	14 - 15	15 - 19					

- 所有產品皆附有內六角螺栓。
- 軸心公差建議為h6或h7。
- 安裝到D Cut時，請注意軸的D Cut面位置。→P.253

軸孔・鍵槽追加工 →P.242
可對應，費用另計

無塵洗淨・無塵包裝 →P.244
可對應，費用另計

變更為不鏽鋼螺栓 →P.246
可對應，費用另計

性能

型號	最大孔徑 (mm)	常用扭矩* ¹ (N·m)	最大扭矩* ¹ (N·m)	最大轉速 (min ⁻¹)	慣性力矩* ² (kg·m ²)	靜態扭轉剛性 (N·m/rad)	偏心 (mm)	偏角 (°)	軸向偏差 (mm)	質量* ² (g)
XGL2-15C	6	1.1	2.2	42000	3.6×10^{-7}	82	0.15	1.5	±0.2	11
XGL2-19C	8	2.1	4.2	33000	1.0×10^{-6}	210	0.15	1.5	±0.2	20
XGL2-25C	12	4	8	25000	3.8×10^{-6}	300	0.15	1.5	±0.2	40
XGL2-30C	15	6.3	12.6	21000	7.6×10^{-6}	540	0.2	1.5	±0.3	56
XGL2-34C	16	8	16	18000	1.4×10^{-5}	640	0.2	1.5	±0.3	78
XGL2-39C	20	13.5	27	16000	2.9×10^{-5}	950	0.2	1.5	±0.3	122

*1 無須根據負荷變化修正常用扭矩和最大扭矩。但是環境溫度超過30℃時，請依據下表中的溫度補正係數調整常用扭矩和最大扭矩。**XGL2-C**適用溫度為-10℃～120℃。

*2 最大孔徑時的數值。

● 環境溫度、溫度補正係數

環境溫度	溫度補正係數
-10℃～30℃	1.00
30℃～40℃	0.80
40℃～60℃	0.70
60℃～120℃	0.55

● 型號指定

XGL2-15C-5-5

1

2