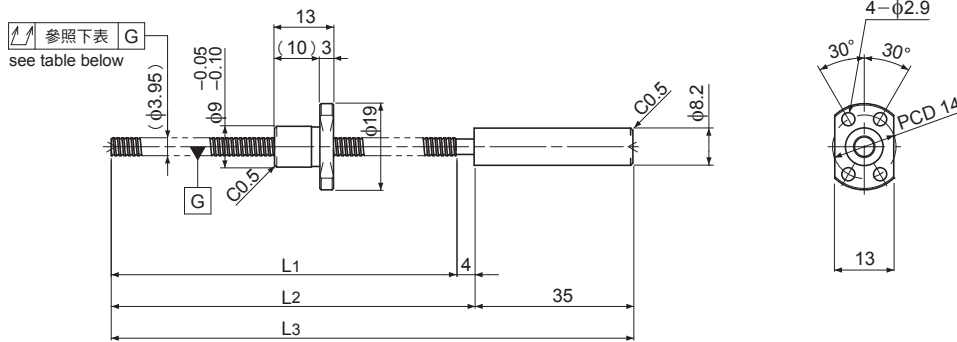


SRT0401K

Compact Nut 精巧型螺帽

Shaft dia. (軸徑) $\phi 4$ Lead (導程) 1mm

Ct7&Ct10



Unit (單位) : mm

Ball Screw Specifications		主要技術參數
Ball size 鋼珠直徑		$\phi 0.6$
Number of thread 螺紋數		1
Thread direction 旋轉方向		Right 右旋
Shaft root dia. 螺桿谷徑		$\phi 3.4$
Number of circuit 循環數		1 × 3
Material 材質	Shaft 螺桿	S55C + SUS303
	Nut 螺帽	SCM415H
Surface hardness 螺紋部表面硬度		HRC58~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防鏽處理		Anti-rust oil 防鏽油

End-journal profile 軸端加工形狀	Supported-side 支持側	Fixed-side 固定側
<p>A型</p>	<p>B型</p>	<p>C型</p>
<p>L4 : Thread length after end-journal machining. 追加工後的螺牙長度 L5 : Total length after end-journal machining. 追加工後的總長度</p>		<p>D-type: 上記以外の形状</p>
Support-unit Recommendation 推薦的支持座		<p>Supported-side 支持側 : MSU-4CS/4GS,SUP03-S Fixed-side 固定側 : MSU-4C/4G,EK4</p>

Unit (單位) : mm

Ball Screw Model 滾珠螺桿型號	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 螺桿長度			Lead accuracy 導程精度		Total Run-out 偏擺量	Axial play 軸向間隙	Preload Torque 預壓扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本額定荷重 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 變動 V300				Dynamic 動額定荷重 Ca	Static 靜額定荷重 Coa
SRT0401K-76R115C7	60	Ct7	76	80	115	± 0.02	—	0.080	~ 0.020	—	300	430
SRT0401K-76R115C10	60	Ct10	76	80	115	± 0.05	—	0.160	~ 0.050	—	300	430

Note) Please refer to P.A-106 for order code of end-journal machining.

註) 追加工的型號指定方式請參照P.A-106。