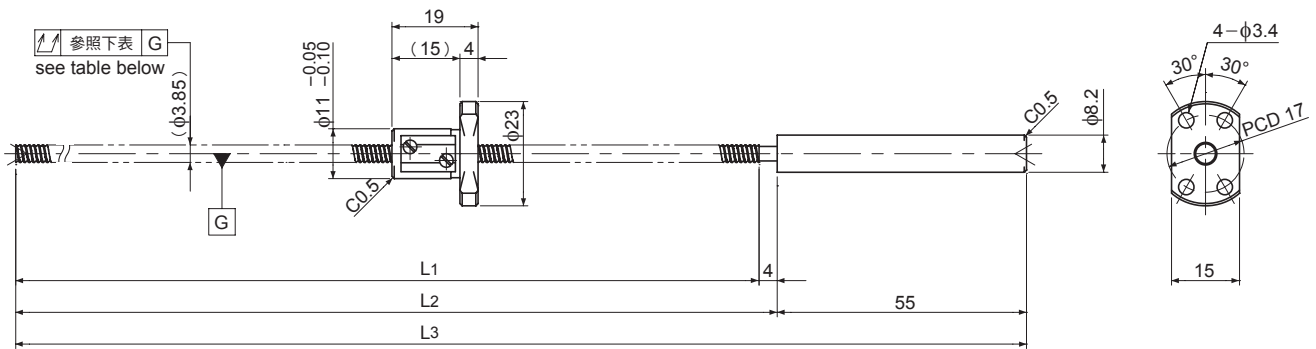


# SRT0402

Shaft dia. (軸徑)  $\phi 4$  Lead (導程) 2mm

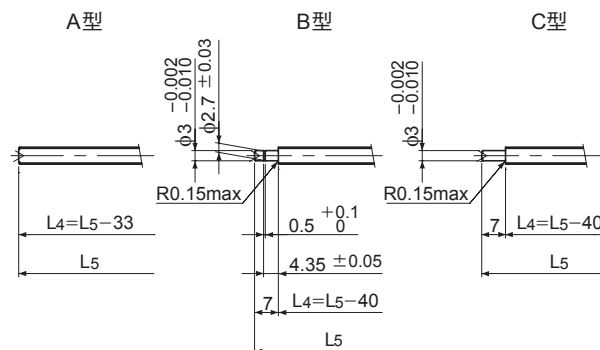
Ct7&Ct10



Unit (單位) : mm

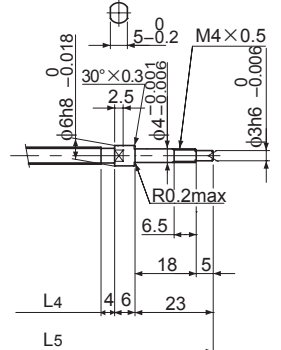
Ball Screw Specifications		主要技術參數
Ball size 鋼珠直徑		$\phi 0.8$
Number of thread 螺紋數		1
Thread direction 旋轉方向		Right 右旋
Shaft root dia. 螺桿谷徑		$\phi 3.3$
Number of circuit 循環數		$2.7 \times 1$
Material 材質	Shaft 螺桿	SCM415H + SUS303
	Nut 螺帽	SCM415H
Surface hardness 螺紋部表面硬度		HRC58~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防鏽處理		Anti-rust oil 防鏽油

End-journal profile 軸端加工形狀 Supported-side 支持側



L4 : Thread length after end-journal machining. 追加加工後的螺牙長度  
L5 : Total length after end-journal machining. 追加加工後的總長度

Fixed-side 固定側



Support-unit Recommendation 推薦的支持座

Supported-side 支持側 : MSU-4CS/4GS,SUP03-S

Fixed-side 固定側 : MSU-4C/4G,EK4

D-型 : 上記以外の形狀

Unit (單位) : mm

Ball Screw Model 滾珠螺桿型號	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 螺桿長度			Lead accuracy 導程精度		Total Run-out 偏擺量	Axial play 軸向間隙	Preload Torque 預壓扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本額定荷重 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移動量誤差 ep	Variation 變動 V300				Dynamic 動額定荷重 Ca	Static 靜額定荷重 Coa
SRT0402-96R155C7	75	Ct7	96	100	155	$\pm 0.02$	—	0.080	~0.020	—	420	570
SRT0402-216R275C7	195	Ct7	216	220	275	$\pm 0.03$	—	0.120				
SRT0402-96R155C10	75	Ct10	96	100	155	$\pm 0.06$	—	0.160	~0.050	—	420	570
SRT0402-216R275C10	195	Ct10	216	220	275	$\pm 0.15$	—	0.240				

Note) Please refer to P.A-106 for order code of end-journal machining.

註) 追加加工的型號指定方式請參照P.A-106。