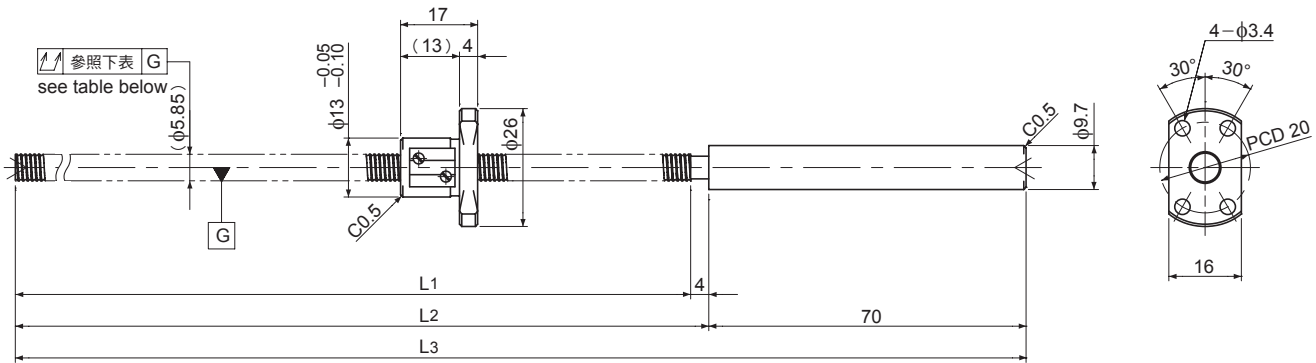


SRT0601

Shaft dia. (軸徑) $\phi 6$ Lead (導程) 1mm

Ct7&Ct10

* 不鏽鋼型請參照P.A-134



Unit (單位) : mm

Ball Screw Specifications 主要技術參數		End-journal profile 軸端加工形狀	Supported-side 支持側	Fixed-side 固定側
Ball size 鋼珠直徑	$\phi 0.8$	A型	B型	C型
Number of thread 螺紋數	1			
Thread direction 旋轉方向	Right 右旋			
Shaft root dia. 螺桿谷徑	$\phi 5.3$	<p>L4 : Thread length after end-journal machining. 追加工後的螺牙長度 L5 : Total length after end-journal machining. 追加工後的總長度</p>		
Number of circuit 循環數	3.7×1	<p>Support-unit Recommendation 推薦的支持座</p>		
Material 材質	Shaft 螺桿	Supported-side 支持側 : MSU-5CS/5GS,SUP04-S		
	Nut 螺帽	Fixed-side 固定側 : MSU-5C/5G,EK5		
Surface hardness 螺紋部表面硬度	HRC58~ (Thread area)	D型 : 上記以外的形狀		
Anti-rust treatment 防鏽處理	Anti-rust oil 防鏽油			

Unit (單位) : mm

Ball Screw Model 滾珠螺桿型號	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 螺桿長度			Lead accuracy 導程精度		Total Run-out 偏擺量	Axial play 軸向間隙	Preload Torque 預壓扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本額定荷重 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 變動 V_{300}				Dynamic 動額定荷重 C_a	Static 靜額定荷重 C_{o_a}
SRT0601-146R220C7	125	Ct7	146	150	220	± 0.02	—	0.080	~0.020	—	680	1200
SRT0601-261R335C7	240	Ct7	261	265	335	± 0.04	—	0.120				
SRT0601-146R220C10	125	Ct10	146	150	220	± 0.10	—	0.160	~0.050	—	680	1200
SRT0601-261R335C10	240	Ct10	261	265	335	± 0.18	—	0.240				

Note) Please refer to P.A-106 for order code of end-journal machining.

註) 追加工的型號指定方式請參照P.A-106。