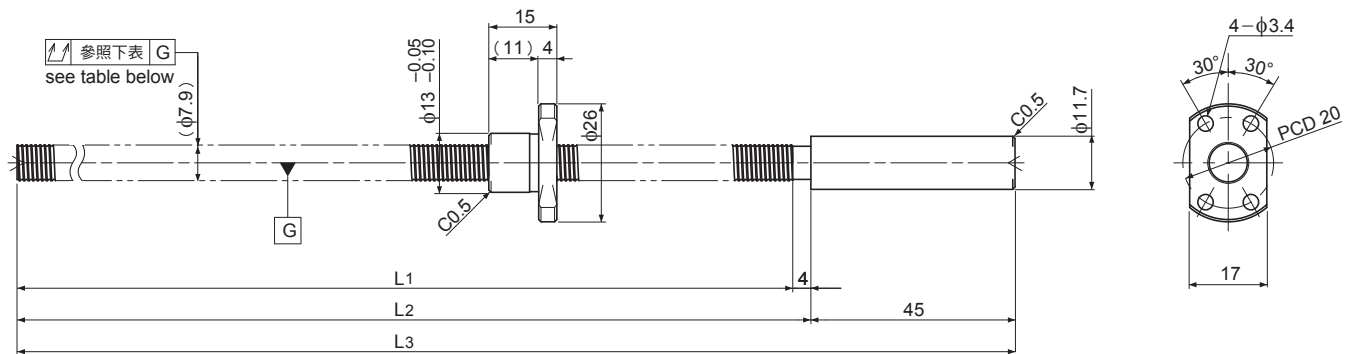


SRT0801K

Compact Nut 精巧型螺帽

Shaft dia. (軸徑) $\phi 8$ Lead (導程) 1mm

Ct7&Ct10



Unit (單位) : mm

Ball Screw Specifications 主要技術參數	
Ball size 鋼珠直徑	$\phi 0.8$
Number of thread 螺紋數	1
Thread direction 旋轉方向	Right 右旋
Shaft root dia. 螺桿谷徑	$\phi 7.3$
Number of circuit 循環數	1×3
Material 材質	Shaft 螺桿 S55C+SUS303
	Nut 螺帽 SCM415H
Surface hardness 螺紋部表面硬度	HRC58~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防鏽處理	Anti-rust oil 防鏽油

End-journal profile 軸端加工形狀	Supported-side 支持側	Fixed-side 固定側
<p>A型</p>	<p>B型</p>	<p>C型</p>
<p>L4 : Thread length after end-journal machining. 追加加工後的螺牙長度 L5 : Total length after end-journal machining. 追加加工後的總長度</p>		<p>D型 : 上記以外的形狀</p>
<p>Support-unit Recommendation 推薦的支持座</p>		<p>Supported-side 支持側 : MSU-6CS/6GS, EF6 Fixed-side 固定側 : MSU-6C/6G, EK6</p>

Unit (單位) : mm

Ball Screw Model 滾珠螺桿型號	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 螺桿長度			Lead accuracy 導程精度		Total Run-out 偏擺量	Axial play 軸向間隙	Preload Torque 預壓扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本額定荷重 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移動量誤差 ep	Variation 變動 V300				Dynamic 動額定荷重 Ca	Static 靜額定荷重 Coa
SRT0801K-171R220C7	150	Ct7	171	175	220	± 0.03	—	0.080	~ 0.020	—	650	1300
SRT0801K-171R220C10	150	Ct10	171	175	220	± 0.11	—	0.160	~ 0.050	—	650	1300

Note) Please refer to P.A-106 for order code of end-journal machining.

註) 追加加工的型號指定方式請參照P.A-106。