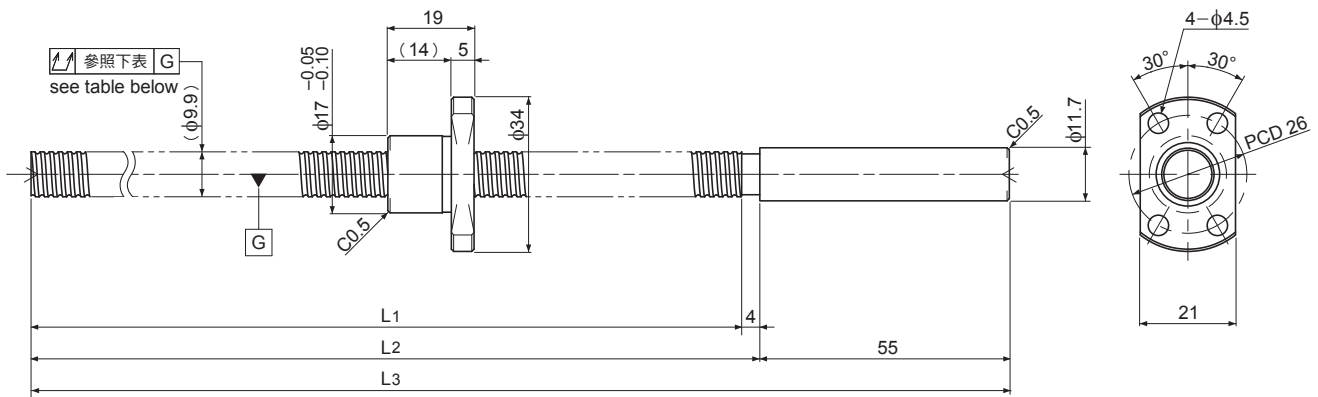


SRT1002K

Compact Nut 精巧型螺帽

Shaft dia. (軸徑) $\phi 10$ Lead (導程) 2mm

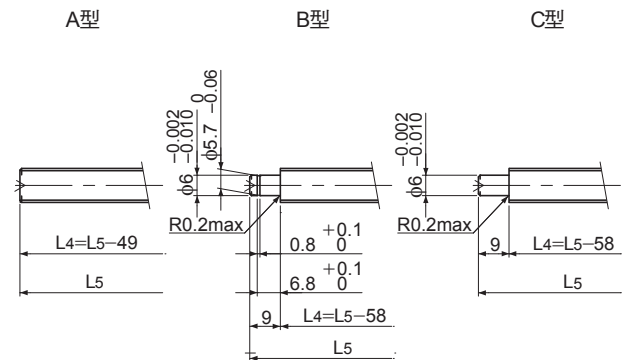
Ct7&Ct10



Unit (單位) : mm

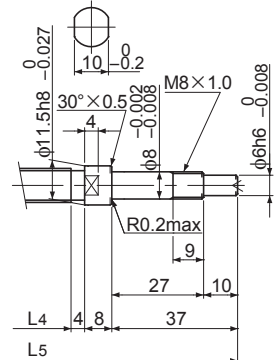
Ball Screw Specifications		主要技術參數
Ball size 鋼珠直徑		$\phi 1.2$
Number of thread 螺紋數		1
Thread direction 旋轉方向		Right 右旋
Shaft root dia. 螺桿谷徑		$\phi 9.0$
Number of circuit 循環數		1×3
Material 材質	Shaft 螺桿	S55C+SUS303
	Nut 螺帽	SCM415H
Surface hardness 螺紋部表面硬度		HRC58~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防鏽處理		Anti-rust oil 防鏽油

End-journal profile 軸端加工形狀 Supported-side 支持側



L4 : Thread length after end-journal machining. 追加工後的螺牙長度
L5 : Total length after end-journal machining. 追加工後的總長度

Fixed-side 固定側



Support-unit Recommendation 推薦的支持座	Supported-side 支持側	Fixed-side 固定側
	MSU-8CS/8GS, EF8	MSU-8C/8G, EK8

D-type : 上記以外の形狀

Unit (單位) : mm

Ball Screw Model 滾珠螺桿型號	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 螺桿長度			Lead accuracy 導程精度		Total Run-out 偏擺量	Axial play 軸向間隙	Preload Torque 預壓扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本額定荷重 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移動量誤差 ep	Variation 變動 V300				Dynamic 動額定荷重 Ca	Static 靜額定荷重 Coa
SRT1002K-201R260C7	175	Ct7	201	205	260	± 0.03	—	0.080	~ 0.020	—	1450	3000
SRT1002K-201R260C10	175	Ct10	201	205	260	± 0.14	—	0.160	~ 0.050	—	1450	3000

Note) Please refer to P.A-106 for order code of end-journal machining.

註) 追加工的型號指定方式請參照P.A-106。