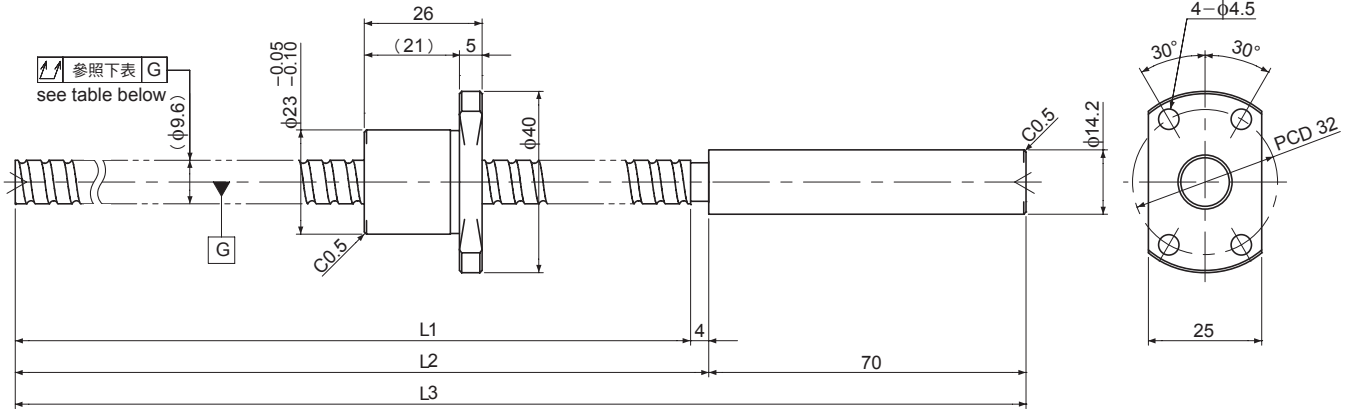


SRT1005

Shaft dia. (軸徑) $\phi 10$ Lead (導程) 5mm

Ct7&Ct10



Unit (單位): mm

Ball Screw Specifications		主要技術參數
Ball size	鋼珠直徑	$\phi 2.0$
Number of thread	螺紋數	1
Thread direction	旋轉方向	Right 右旋
Shaft root dia.	螺桿谷徑	$\phi 8.2$
Number of circuit	循環數	2.7×1
Material 材質	Shaft 螺桿	SCM415H + SUS303
	Nut 螺帽	SCM415H
Surface hardness 螺紋部表面硬度		HRC58~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防鏽處理		Anti-rust oil 防鏽油

End-journal profile	軸端加工形狀	Supported-side	支持側	Fixed-side	固定側
A型	B型	C型			
<p>L4: Thread length after end-journal machining. L5: Total length after end-journal machining.</p>		<p>追加加工後的螺牙長度 追加加工後的總長度</p>			
Support-unit Recommendation 推薦的支持座		Supported-side	支持側	MSU-8CS/8GS,EF8	
		Fixed-side	固定側	MSU-8C/8G,EK8	
D-型: 上記以外の形狀					

Unit (單位): mm

Ball Screw Model 滾珠螺桿型號	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 螺桿長度			Lead accuracy 導程精度		Total Run-out 偏擺量	Axial play 軸向間隙	Preload Torque 預壓扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本額定荷重 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移動量誤差 ep	Variation 變動 V300				Dynamic 動額定荷重 Ca	Static 靜額定荷重 Coa
SRT1005-196R270C7	170	Ct7	196	200	270	± 0.03	—	0.080	~0.020	—	3000	5200
SRT1005-396R470C7	370	Ct7	396	400	470	± 0.06	0.05	0.120				
SRT1005-196R270C10	170	Ct10	196	200	270	± 0.13	—	0.160	~0.050	—	3000	5200
SRT1005-396R470C10	370	Ct10	396	400	470	± 0.27	0.21	0.240				

Note) Please refer to P.A-106 for order code of end-journal machining.

註) 追加加工的型號指定方式請參照P.A-106。