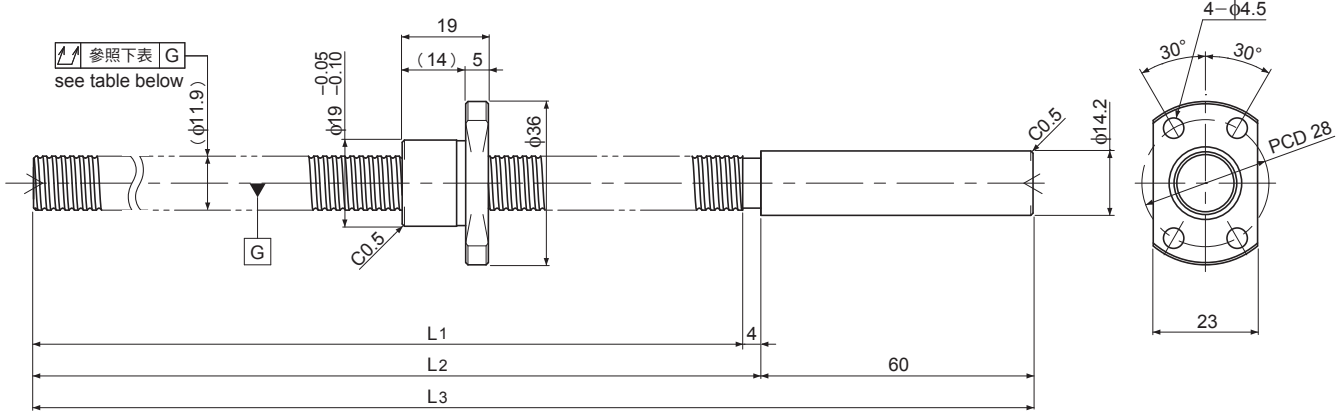


# SRT1202K

Compact Nut 精巧型螺帽

Shaft dia. (軸徑)  $\phi 12$  Lead (導程) 2mm

Ct7&Ct10



Unit (單位) : mm

Ball Screw Specifications		主要技術參數
Ball size 鋼珠直徑		$\phi 1.2$
Number of thread 螺紋數		1
Thread direction 旋轉方向		Right 右旋
Shaft root dia. 螺桿谷徑		$\phi 11.0$
Number of circuit 循環數		1×3
Material 材質	Shaft 螺桿	S55C+SUS303
	Nut 螺帽	SCM415H
Surface hardness 螺紋部表面硬度		HRC58~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防鏽處理		Anti-rust oil 防鏽油

End-journal profile 軸端加工形狀	Supported-side 支持側	Fixed-side 固定側
<p>A型</p>	<p>B型</p>	<p>C型</p>
<p>L4 : Thread length after end-journal machining. 追加加工後的螺牙長度 L5 : Total length after end-journal machining. 追加加工後的總長度</p>		
Support-unit Recommendation 推薦的支持座	Supported-side 支持側 : EF10	Fixed-side 固定側 : EK10

D-型：上記以外の形狀

Unit (單位) : mm

Ball Screw Model 滾珠螺桿型號	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 螺桿長度			Lead accuracy 導程精度		Total Run-out 偏擺量	Axial play 軸向間隙	Preload Torque 預壓扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本額定荷重 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移動量誤差 ep	Variation 變動 V300				Dynamic 動額定荷重 Ca	Static 靜額定荷重 Coa
SRT1202K-271R335C7	245	Ct7	271	275	335	$\pm 0.04$	—	0.080	$\sim 0.020$	—	1600	3700
SRT1202K-271R335C10	245	Ct10	271	275	335	$\pm 0.19$	—	0.160	$\sim 0.050$	—	1600	3700

Note) Please refer to P.A-106 for order code of end-journal machining.

註) 追加加工的型號指定方式請參照P.A-106。