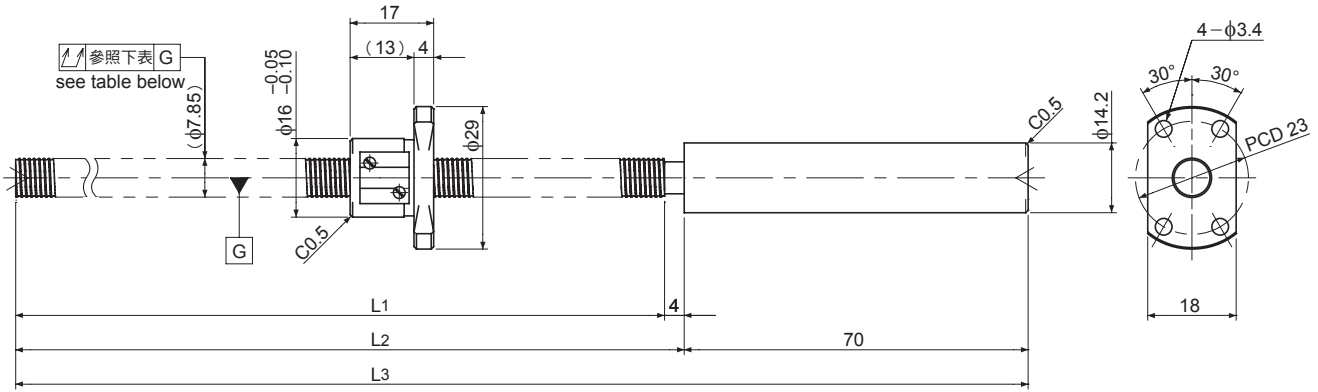


SSRT0801

Stainless 不鏽鋼

Shaft dia. (軸徑) $\phi 8$ Lead (導程) 1mm

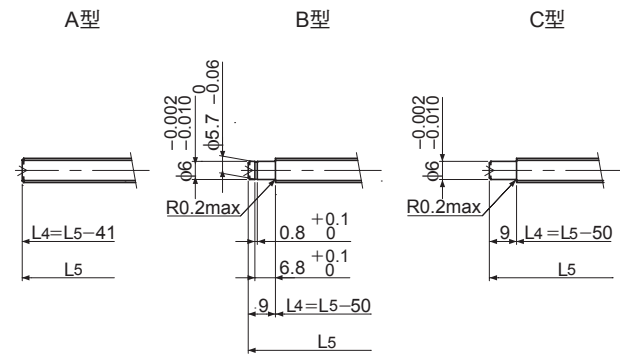
Ct7&Ct10



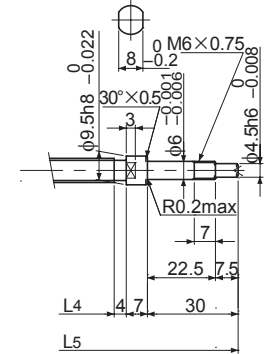
Unit (單位): mm

Ball Screw Specifications 主要技術參數	
Ball size 鋼珠直徑	$\phi 0.8$
Number of thread 螺紋數	1
Thread direction 旋轉方向	Right 右旋
Shaft root dia. 螺桿谷徑	$\phi 7.3$
Number of circuit 循環數	3.7×1
Material 材質	Shaft 螺桿 SUS440C + SUS303
	Nut 螺帽 SUS440C
Surface hardness 螺紋部表面硬度	HRC55~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防鏽處理	Anti-rust oil 防鏽油

End-journal profile 軸端加工形狀 Supported-side 支持側



Fixed-side 固定側



L4 : Thread length after end-journal machining. 追加加工後的螺牙長度
L5 : Total length after end-journal machining. 追加加工後的總長度

Support-unit Recommendation 推薦的支持座	Supported-side 支持側	Fixed-side 固定側
	MSU-6CS/6GS,EF6	MSU-6C/6G,EK6

D-type : 上記以外の形狀

Unit (單位): mm

Ball Screw Model 滾珠螺桿型號	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 螺桿長度			Lead accuracy 導程精度		Total Run-out 偏擺量	Axial play 軸向間隙	Preload Torque 預壓扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本額定荷重 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移動量誤差 ep	Variation 變動 V300				Dynamic 動額定荷重 Ca	Static 靜額定荷重 Coa
SSRT0801-196R270C7	175	Ct7	196	200	270	± 0.03	—	0.080	~0.020	—	630	1250
SSRT0801-356R430C7	335	Ct7	356	360	430	± 0.06	0.05	0.120				
SSRT0801-196R270C10	175	Ct10	196	200	270	± 0.13	—	0.160	~0.050	—	630	1250
SSRT0801-356R430C10	335	Ct10	356	360	430	± 0.24	0.21	0.240				

Note) Please refer to P.A-106 for order code of end-journal machining.

註) 追加加工的型號指定方式請參照P.A-106。