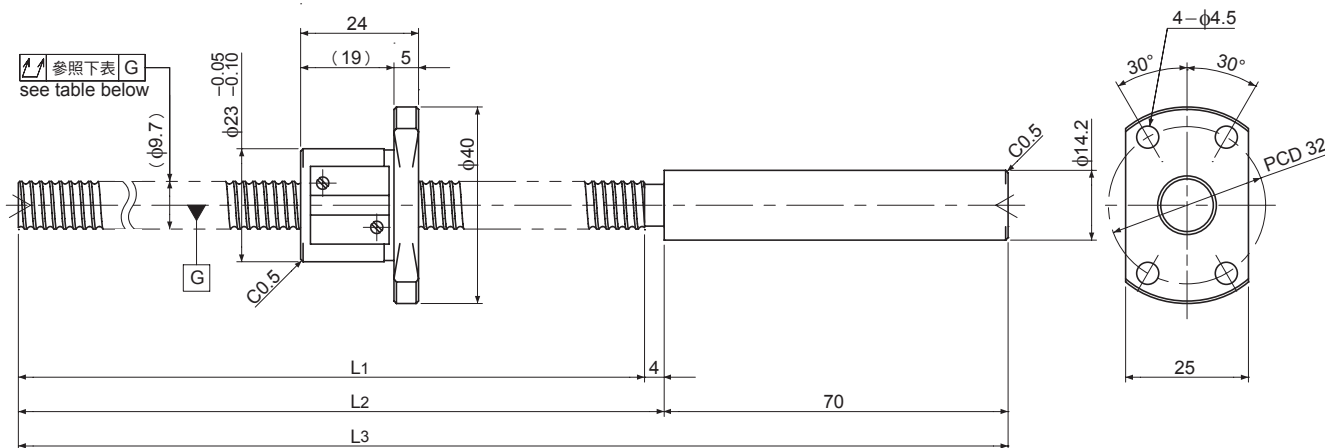


# SSRT1002

Stainless 不鏽鋼

Shaft dia. (軸徑)  $\phi 10$  Lead (導程) 2mm

Ct7&Ct10



Unit (單位): mm

Ball Screw Specifications 主要技術參數	
Ball size 鋼珠直徑	$\phi 1.5875$
Number of thread 螺紋數	1
Thread direction 旋轉方向	Right 右旋
Shaft root dia. 螺桿谷徑	$\phi 8.6$
Number of circuit 循環數	$3.7 \times 1$
Material 材質	Shaft 螺桿 SUS440C + SUS303
	Nut 螺帽 SUS440C
Surface hardness 螺紋部表面硬度	HRC55~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防鏽處理	Anti-rust oil 防鏽油

End-journal profile 軸端加工形狀	Supported-side 支持側	Fixed-side 固定側
<p>A型</p>	<p>B型</p>	<p>C型</p>
<p>L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工後的螺牙長度 L5: Total length after end-journal machining. 追加加工後的總長度</p>		
Support-unit Recommendation 推薦的支持座	Supported-side 支持側	Fixed-side 固定側
	MSU-8CS/8GS,EF8	MSU-8C/8G,EK8

D-type: 上記以外の形状

Unit (單位): mm

Ball Screw Model 滾珠螺桿型號	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 螺桿長度			Lead accuracy 導程精度		Total Run-out 偏擺量	Axial play 軸向間隙	Preload Torque 預壓扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本額定荷重 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移動量誤差 ep	Variation 變動 V300				Dynamic 動額定荷重 Ca	Static 靜額定荷重 Coa
SSRT1002-196R270C7	170	Ct7	196	200	270	$\pm 0.03$	—	0.080	~0.020	—	2200	4000
SSRT1002-396R470C7	370	Ct7	396	400	470	$\pm 0.06$	0.05	0.120				
SSRT1002-196R270C10	170	Ct10	196	200	270	$\pm 0.13$	—	0.160	~0.050	—	2200	4000
SSRT1002-396R470C10	370	Ct10	396	400	470	$\pm 0.27$	0.21	0.240				

Note) Please refer to P.A-106 for order code of end-journal machining.

註) 追加加工の型號指定方式請參照P.A-106。