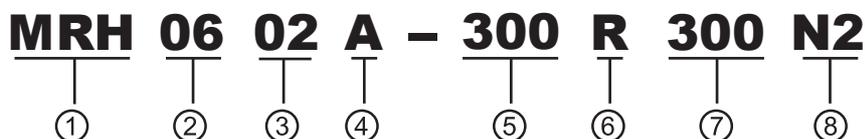


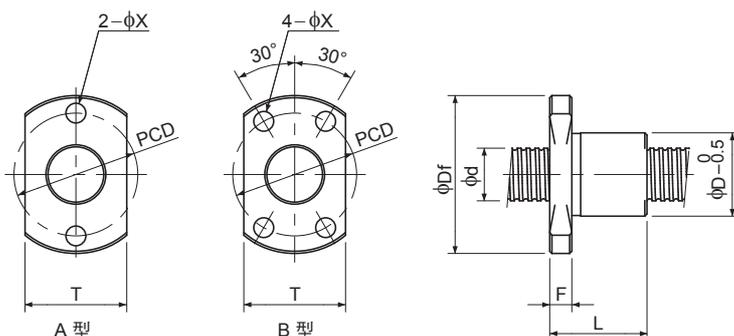
MRH-A,B(標準庫存品)

●尺寸表

型號的組成



- ① 螺帽型式
- ② 螺桿軸徑(mm)
- ③ 導程(mm)
- ④ 法蘭形狀
 - A：兩個安裝孔…僅 $\phi 6\text{mm}$ 有
 - B：四個安裝孔
- ⑤ 螺牙長度(mm)
- ⑥ 螺牙旋轉方向(僅有右旋)
- ⑦ 軸桿全長(mm)
- ⑧ 螺帽個數
(例：N2即表示2個螺帽，1個則無記號)



(單位) : mm

型式	軸桿				螺帽								標準軸長
	軸徑 d	導程	谷徑	螺旋數	D	L	Df	F	P.C.D	X	法蘭 形狀	T	
MRH0602A	6	2	5.1	1	10	14	20	3	15	3.1	A	10	300
MRH0606A		6	5.2	2									
MRH0609A		9	5.3	4									
MRH0802B	8	2	6.6	1	13	16	26	4	20	3.6	B	17	400
MRH0805B		5	6.6	2									
MRH0808B		8	6.7	2									
MRH0812B		12	6.7	4									
MRH1002B	10	2	8.6	1	15	20	28	4	22	3.6	B	19	500
MRH1006B		6	8.4	2									
MRH1010B		10	8.4	2									
MRH1015B		15	8.4	4									
MRH1020B	12	20	8.7	4	18	24	31	4	25	3.6	B	20	600
MRH1202B		2	10.6	1									
MRH1206B		6	10.4	2									
MRH1210B		10	10.4	2									
MRH1220B		20	10.4	6									
MRH1230B	30	10.4	8										

註1) 軸桿的追加加工，推薦由KSS製作加工。

若是在KSS以外進行追加加工的情況，則KSS無法保證其追加加工後的精度，敬請見諒。

註2) 在KSS以外進行追加加工時，將螺帽拆下並進行加工後，請務必用白燈油將附著在軸桿上的異物等去除乾淨。

註3) 軸端未徑是軸桿的谷徑以下，螺牙長度請以1mm為單位做設定。

註4) 旋轉方向，只有右旋。

註5) 軸桿、螺帽無法分開銷售。