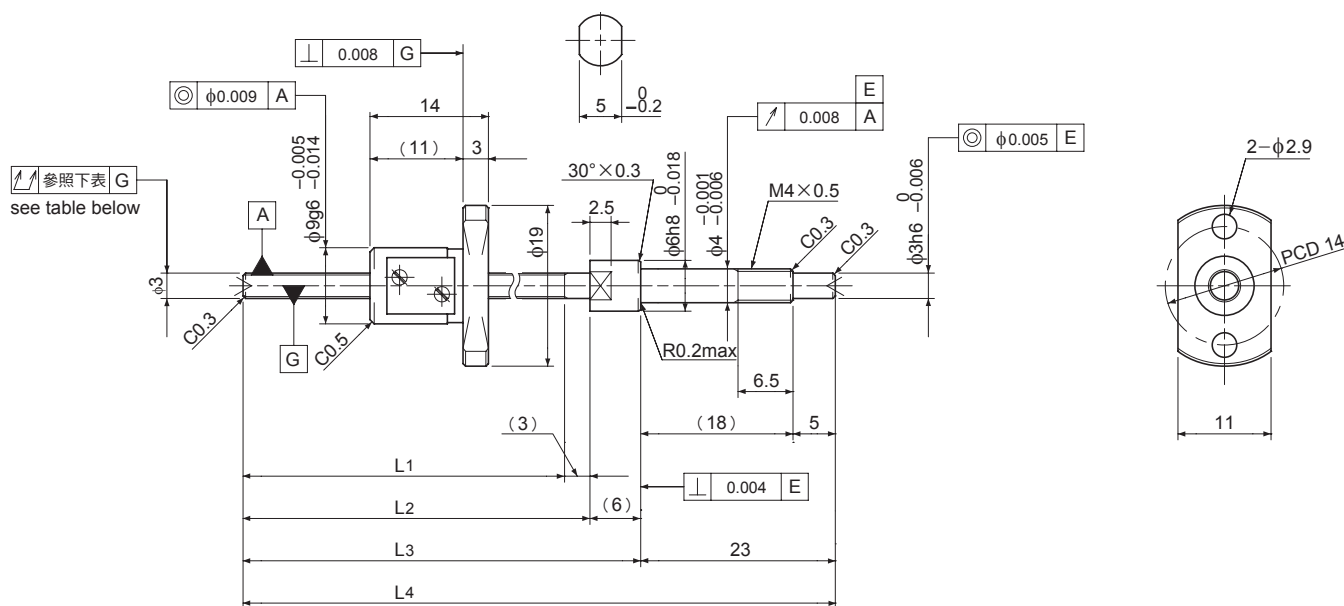


# SG0301

Shaft dia. (軸徑)  $\phi 3$  Lead (導程) 1mm

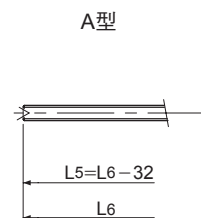
# C3



Unit (單位) : mm

Ball Screw Specifications	主要技術參數
Ball size 鋼珠直徑	$\phi 0.6$
Number of thread 螺紋數	1
Thread direction 旋轉方向	Right 右旋
Shaft root dia. 螺桿谷徑	$\phi 2.4$
Number of circuit 循環數	$3.7 \times 1$
Shaft, Nut material 螺桿、螺帽材質	SCM415H
Surface hardness 螺紋部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防鏽處理	Anti-rust oil 防鏽油

Supported-side end-journal profile	支持側軸端加工形狀
A型	



L5 : Thread length after end-journal machining. 追加加工後的螺牙長度  
L6 : Total length after end-journal machining. 追加加工後的總長度

Support-unit Recommendation 推薦的支持座	Supported-side 支持側	Fixed-side 固定側
	—	MSU-4C/4G,EK4

D-型：上記以外の形狀

Unit (單位) : mm

Ball Screw Model 滾珠螺桿型號	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 螺桿長度				Lead accuracy 導程精度		Total Run-out 偏擺量	Axial play 軸向間隙	Preload Torque 預壓扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本額定荷重 N	
			L1	L2	L3	L4	Travel deviation 代表移動量誤差 ep	Variation 變動 Vu				Dynamic 動額定荷重 Ca	Static 靜額定荷重 Coa
SG0301-038R070C3	20	C3	38	41	47	70	$\pm 0.008$	0.008	0.025	~0.005	—	330	440

Note) Please refer to P.A-17 for order code of end-journal machining.

註) 追加加工の型號指定方式請參照P.A-17。