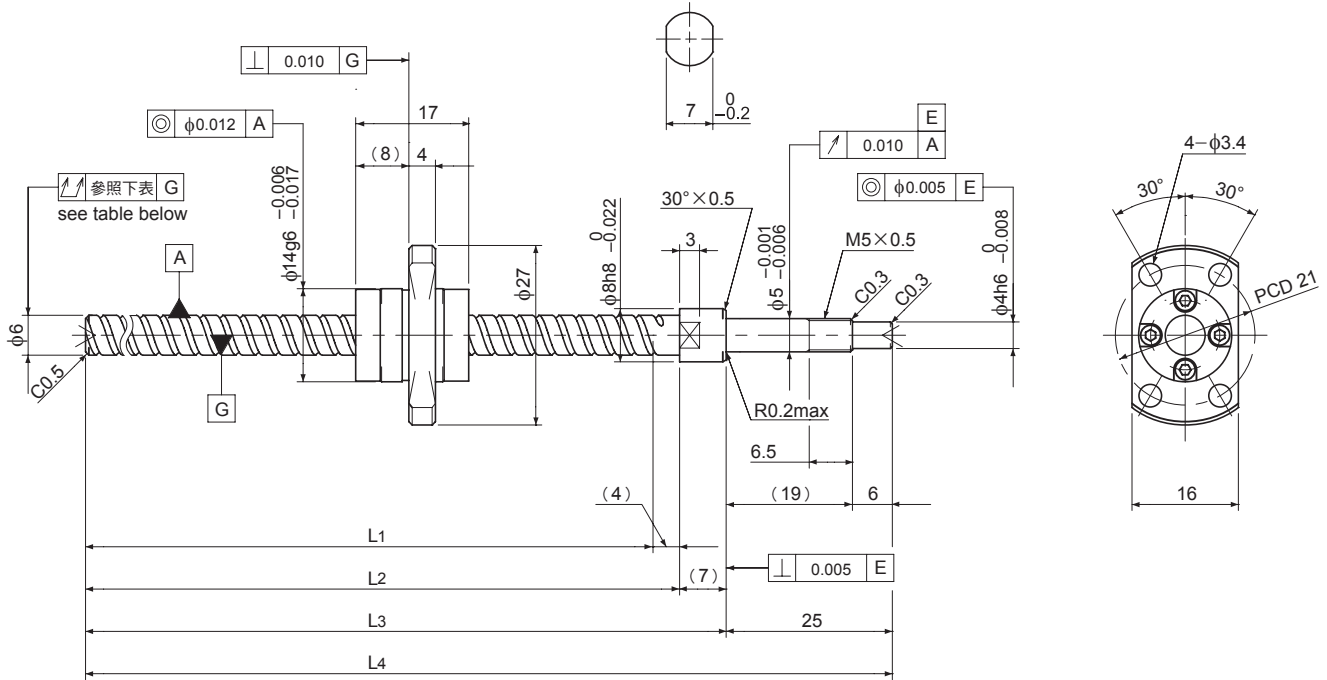


# SG0606

Shaft dia. (軸徑)  $\phi 6$  Lead (導程) 6mm

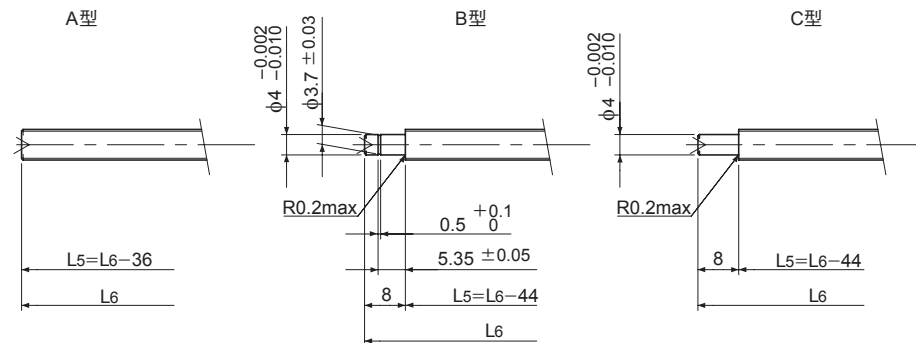
# C5



Unit (單位) : mm

Ball Screw Specifications		主要技術參數
Ball size	鋼珠直徑	$\phi 1.0$
Number of thread	螺紋數	2
Thread direction	旋轉方向	Right 右旋
Shaft root dia.	螺桿谷徑	$\phi 5.2$
Number of circuit	循環數	$1.6 \times 2$
Shaft, Nut material	螺桿、螺帽材質	SCM415H
Surface hardness	螺紋部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment	防鏽處理	Anti-rust oil 防鏽油

### Supported-side end-journal profile 支持側軸端加工形狀



L5 : Thread length after end-journal machining. 追加工後的螺牙長度  
L6 : Total length after end-journal machining. 追加工後的總長度

Support-unit Recommendation 推薦的支持座	Supported-side	支持側
	MSU-5CS/5GS,SUP04-S	
Fixed-side	固定側	MSU-5C/5G,EK5

D-type : 上記以外の形狀

Unit (單位) : mm

Ball Screw Model 滾珠螺桿型號	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 螺桿長度				Lead accuracy 導程精度		Total Run-out 偏擺量	Axial play 軸向間隙	Preload Torque 預壓扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本額定荷重 N	
			L1	L2	L3	L4	Travel deviation 代表移動量誤差 ep	Variation 變動 Vu				Dynamic 動額定荷重 Ca	Static 靜額定荷重 Coa
SG0606-084R120C5	65	C5	84	88	95	120	$\pm 0.018$	0.018	0.035	~0.005	—	870	1450
SG0606-134R170C5	115	C5	134	138	145	170	$\pm 0.020$	0.018	0.050				

Note) Please refer to P.A-17 for order code of end-journal machining.

註) 追加工的型號指定方式請參照P.A-17。