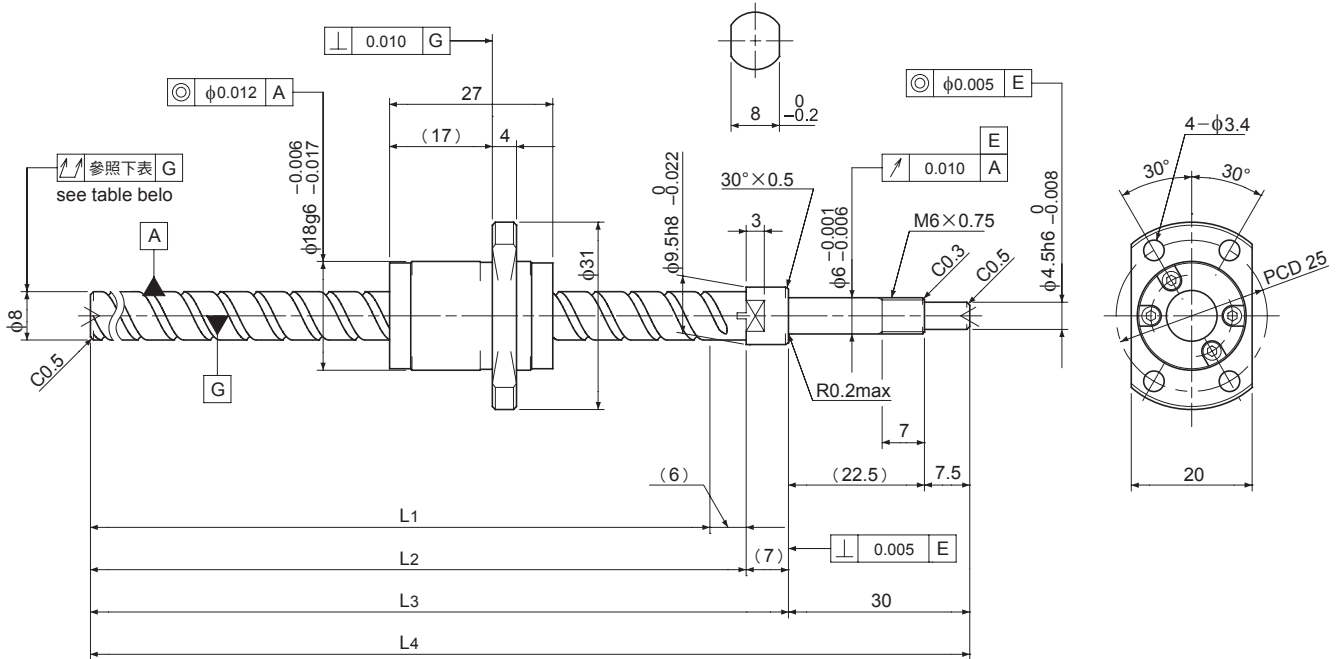


SG0812

Shaft dia. (軸徑) $\phi 8$ Lead (導程) 12mm

C5



Unit (單位) : mm

Ball Screw Specifications 主要技術參數		Supported-side end-journal profile 支持側軸端加工形狀		
Ball size 鋼珠直徑	$\phi 1.5875$	A型	B型	C型
Number of thread 螺紋數	2			
Thread direction 旋轉方向	Right 右旋	<p>L5 : Thread length after end-journal machining. 追加加工後的螺牙長度 L6 : Total length after end-journal machining. 追加加工後的總長度</p>		
Shaft root dia. 螺桿谷徑	$\phi 6.7$	<p>Support-unit Recommendation 推薦的支持座</p> <p>Supported-side 支持側 : MSU-6CS/6GS,EF6 Fixed-side 固定側 : MSU-6C/6G,EK6</p>		
Number of circuit 循環數	1.6×2	D型 : 上記以外的形狀		
Shaft, Nut material 螺桿、螺帽材質	SCM415H			
Surface hardness 螺紋部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)			
Anti-rust treatment 防鏽處理	Anti-rust oil 防鏽油			

Unit (單位) : mm

Ball Screw Model 滾珠螺桿型號	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 螺桿長度				Lead accuracy 導程精度		Total Run-out 偏擺量	Axial play 軸向間隙	Preload Torque 預壓扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本額定荷重 N	
			L1	L2	L3	L4	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 變動 V_u				Dynamic 動額定荷重 C_a	Static 靜額定荷重 C_{0a}
SG0812-097R140C5	70	C5	97	103	110	140	± 0.018	0.018	0.050	~0.005	—	2200	4000
SG0812-207R250C5	180	C5	207	213	220	250	± 0.023	0.018	0.065				

Note) Please refer to P.A-17 for order code of end-journal machining.

註) 追加加工的型號指定方式請參照P.A-17。