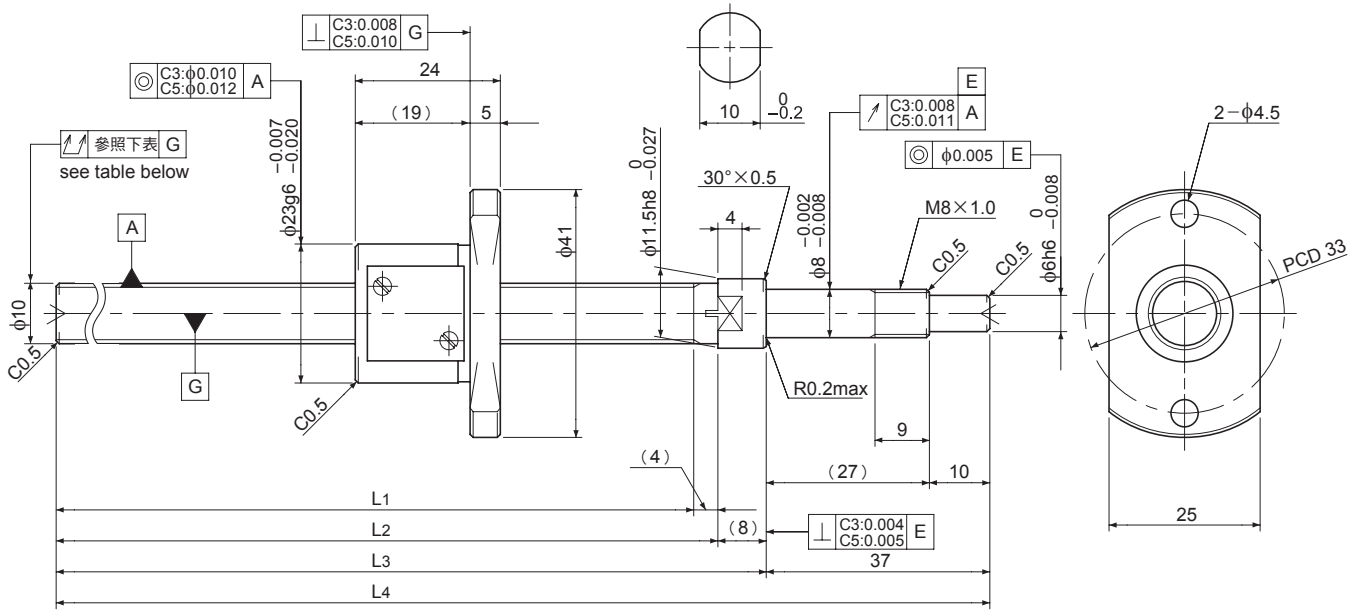


SG1002

Shaft dia. (軸徑) $\phi 10$ Lead(導程) 2mm

C3&C5



Unit (單位) : mm

Ball Screw Specifications		主要技術參數
Ball size 鋼珠直徑		$\phi 1.5875$
Number of thread 螺紋數		1
Thread direction 旋轉方向	Right 右旋	
Shaft root dia. 螺桿谷徑		$\phi 8.6$
Number of circuit 循環數		3.7×1
Shaft, Nut material 螺桿、螺帽材質		SCM415H
Surface hardness 螺紋部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防鏽處理		Anti-rust oil 防鏽油

Supported-side end-journal profile		支持側軸端加工形狀
A型	B型	C型
L5 : Thread length after end-journal machining. 追加工後的螺牙長度		
L6 : Total length after end-journal machining. 追加工後的總長度		
Support-unit Recommendation 推薦的支持座	Supported-side 支持側 : MSU-8CS/8GS,EF8	Fixed-side 固定側 : MSU-8C/8G,EK8
D-型 : 上記以外の形狀		

Unit (單位) : mm

Ball Screw Model 滾珠螺桿型號	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 螺桿長度				Lead accuracy 導程精度		Total Run-out 偏擺量	Axial play 軸向間隙	Preload Torque 預壓扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本額定荷重 N	
			L1	L2	L3	L4	Travel deviation 代表移動量誤差 ep	Variation 變動 Vu				Dynamic 動額定荷重 Ca	Static 靜額定荷重 Coa
SG1002-111R160C3	85	C3	111	115	123	160	± 0.010	0.008	0.035	0 Spacer Ball 間隔鋼珠 (1:1)	0.006~ 0.030	1750	2700
SG1002-161R210C3	135	C3	161	165	173	210	± 0.010	0.008	0.040				
SG1002-211R260C3	185	C3	211	215	223	260	± 0.012	0.008	0.040				
SG1002-261R310C3	235	C3	261	265	273	310	± 0.012	0.008	0.040				
SG1002-111R160C5	85	C5	111	115	123	160	± 0.020	0.018	0.040	~0.005	—	2700	5300
SG1002-161R210C5	135	C5	161	165	173	210	± 0.020	0.018	0.055				
SG1002-211R260C5	185	C5	211	215	223	260	± 0.023	0.018	0.055				
SG1002-261R310C5	235	C5	261	265	273	310	± 0.023	0.018	0.055				

Note) Please refer to P.A-17 for order code of end-journal machining.

註) 追加工的型號指定方式請參照P.A-17。