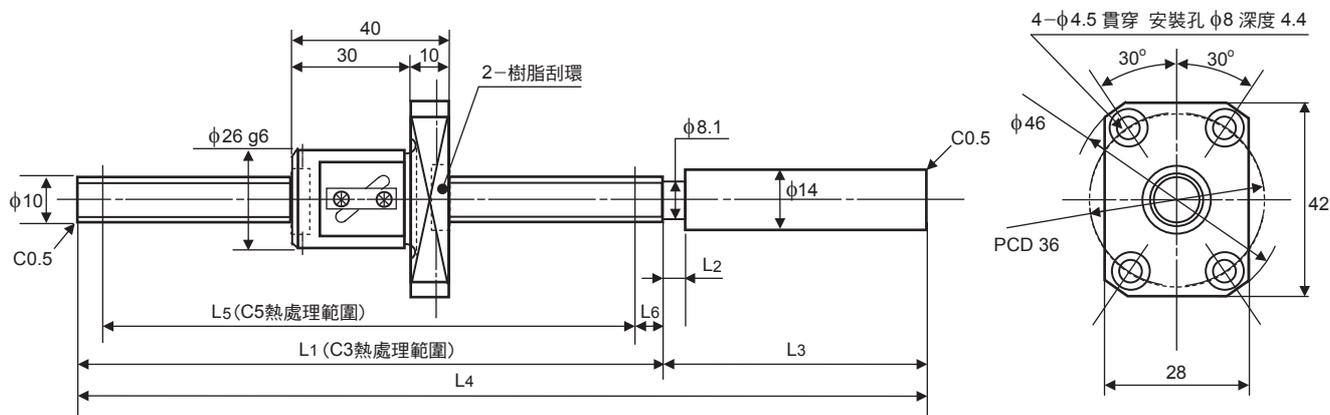


## 軸端未加工品

\* 螺桿、螺帽材質：SCM415H。

\* 特殊規格品的製作請與我們聯絡。φ4~40，長度1500mm以下，不鏽鋼材質的滾珠螺桿也可以製作。



Unit (單位) : mm

螺桿軸徑φ	10
導程	10
精度等級	C3&C5
螺紋數	1
旋轉方向	右
螺桿谷徑	8.2
循環數	1.5圈1列
螺桿、螺帽材質	SCM415H

軸向間隙記號	T	Z
軸向間隙	0.005mm以下	0
基本動額定荷重 Ca N	1720	1080
基本靜額定荷重 Coa N	2745	1375

C3尺寸表

Unit (單位) : mm

型號	行程	螺桿長度				導程精度	
		L1	L2	L3	L4	移動量誤差	變動
GTR1010AC3T-240	100	160	7	80	240	±0.01	0.008
GTR1010AC3T-440	250	360	7	80	440	±0.013	0.01
GTR1010AC3T-640	400	560	7	80	640	±0.016	0.012

C5尺寸表

Unit (單位) : mm

型號	行程	螺桿長度						導程精度	
		L1	L2	L3	L4	L5	L6	移動量誤差	變動
GTR1010AC5T-300	160	220	7	80	300	187	13	±0.023	0.018
GTR1010AC5T-500	360	420	7	80	500	387	13	±0.027	0.02

※滾珠螺桿的軸端需要追加加工時，建議在ISSOKU進行加工。

若自行加工，ISSOKU無法保證加工後的精度。