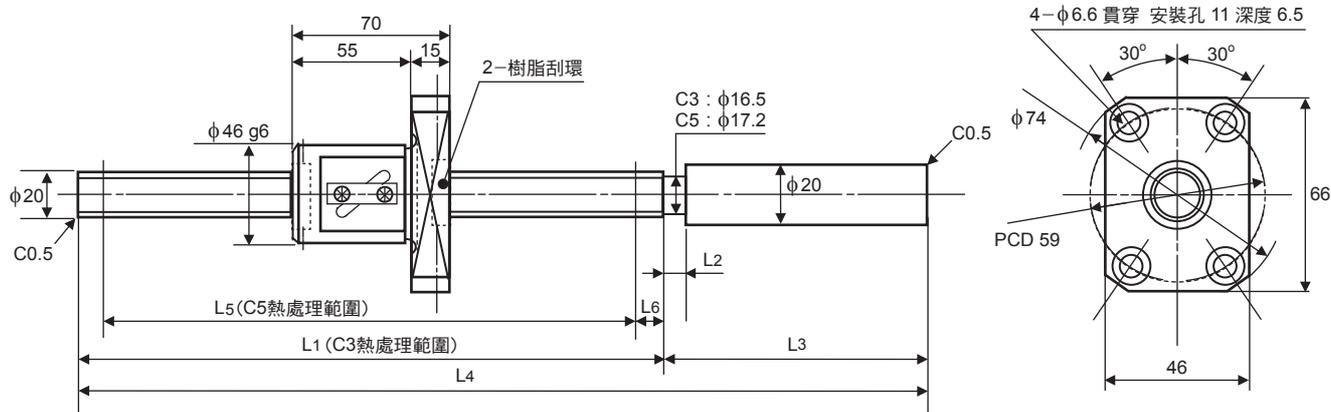


軸端未加工品

\* 螺桿、螺帽材質：SCM415H。  
 \* 特殊規格品的製作請與我們聯絡。φ4~40，長度1500mm以下，不鏽鋼材質的滾珠螺桿也可以製作。



Unit (單位) : mm

螺桿軸徑φ	20
導程	20
精度等級	C3&C5
螺紋數	1
旋轉方向	右
螺桿谷徑	16.8
循環數	1.5圈1列
螺桿、螺帽材質	SCM415H

軸向間隙記號	T	Z
軸向間隙	0.005mm以下	0
基本動額定荷重 Ca N	6710	4230
基本靜額定荷重 Coa N	12640	6320

C3尺寸表

Unit (單位) : mm

型號	行程	螺桿長度				導程精度	
		L1	L2	L3	L4	移動量誤差	變動
GTR2020AC3T-700	400	550	10	150	700	±0.016	0.012
GTR2020AC3T-1100	800	950	10	150	1100	±0.021	0.015
GTR2020AC3T-1500	1200	1350	10	150	1500	±0.029	0.018

C5尺寸表

Unit (單位) : mm

型號	行程	螺桿長度						導程精度	
		L1	L2	L3	L4	L5	L6	移動量誤差	變動
GTR2020AC5T-800	565	715	10	85	800	685	10	±0.035	0.025
GTR2020AC5T-1000	765	915	10	85	1000	885	10	±0.04	0.027
GTR2020AC5T-1300	1065	1215	10	85	1300	1185	10	±0.046	0.03
GTR2020AC5T-1500	1265	1415	10	85	1500	1385	10	±0.054	0.035
GTR2020AC5T-1650	1415	1565	10	85	1650	1535	10	±0.054	0.035
GTR2020AC5T-1800	1565	1715	10	85	1800	1685	10	±0.054	0.035

※ 滾珠螺桿的軸端需要追加加工時，建議在ISSOKU進行加工。  
 若自行加工，ISSOKU無法保證加工後的精度。