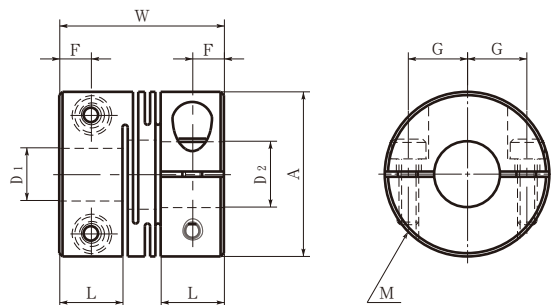


MWS-C/MWSS-C 撓性聯軸器 - 狹縫型 - 挾持型

WEB 選型指南 WEB CAD Download 0 零背隙 SUS 不鏽鋼

MWS-C 鋁合金製



尺寸

單位: mm

型號	A	L	W	F	G	M	螺栓鎖緊扭矩 (N·m)	標準孔徑 D1-D2						
MWS-12C	12	5.2	14	2.6	4	M2	0.5	4 - 4	4 - 5	4.5 - 5	5 - 5			
MWS-16C	16	6.8	18	3.4	5	M2.5	1	4.5 - 5	5 - 5	5 - 6	6 - 6			
MWS-20C	20	7.65	20	3.8	6.5	M2.5	1	5 - 6	5 - 8	6 - 6	6 - 8	8 - 8		
MWS-25C	25	9.6	25	4.8	9	M3	1.5	5 - 6	6 - 6	6 - 8	6 - 10	8 - 8	8 - 10	10 - 10
MWS-32C	32	12.6	32	6.3	11	M4	2.5	8 - 8	8 - 10	10 - 10	10 - 12	12 - 12	12 - 14	
MWSS-12C	12	5.2	14	2.6	4	M2	0.5	4 - 4	4 - 5	4.5 - 5	5 - 5			
MWSS-16C	16	6.8	18	3.4	5	M2.5	1	4.5 - 5	5 - 5	5 - 6	6 - 6			
MWSS-20C	20	7.65	20	3.8	6.5	M2.5	1	5 - 6	5 - 8	6 - 6	6 - 7	6 - 8	8 - 8	
MWSS-25C	25	9.6	25	4.8	9	M3	1.5	5 - 6	6 - 6	6 - 8	6 - 10	8 - 8	8 - 10	10 - 10
MWSS-32C	32	12.6	32	6.3	11	M4	2.5	8 - 8	8 - 10	10 - 10	10 - 12	12 - 12	12 - 14	

- 所有產品皆附有內六角螺栓。
- 軸心公差建議為h6或h7。
- 安裝到D Cut時，請注意軸的D Cut面位置。→P.253

軸孔・鍵槽追加加工 →P.242

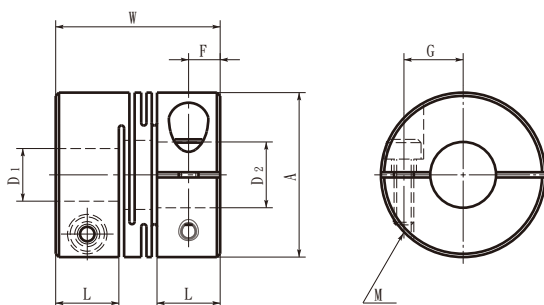
可對應，費用另計

無塵洗淨・無塵包裝 →P.244

可對應，費用另計

SUS 變更為不鏽鋼螺栓 →P.246

可對應，費用另計

MWSS-C 全不鏽鋼製

性能

型號	最大孔徑 (mm)	常用扭矩*1 (N·m)	最大扭矩*1 (N·m)	最大轉速 (min ⁻¹)	慣性力矩*2 (kg·m ²)	靜態扭轉剛性 (N·m/rad)	偏心偏角 (°)	軸向偏差 (mm)	質量*2 (g)
MWS-12C	5	0.4	0.8	52000	6.4×10^{-8}	80	1	± 0.1	3
MWS-16C	6	0.5	1	39000	2.9×10^{-7}	180	1	± 0.2	8
MWS-20C	8	1	2	31000	7.5×10^{-7}	200	1	± 0.2	13
MWS-25C	10	2	4	25000	2.3×10^{-6}	780	1	± 0.2	25
MWS-32C	14	4	8	19000	8.1×10^{-6}	1100	1	± 0.2	53
MWSS-12C	5	0.3	0.6	52000	1.8×10^{-7}	140	1	± 0.1	8.5
MWSS-16C	6	0.5	1	39000	7.8×10^{-7}	240	1	± 0.1	21
MWSS-20C	8	1	2	31000	2.1×10^{-6}	330	1	± 0.1	36
MWSS-25C	10	2	4	25000	6.3×10^{-6}	720	1	± 0.2	69
MWSS-32C	14	3.5	7	19000	2.2×10^{-5}	1300	1	± 0.2	150

*1 無需根據負荷變化修正常用扭矩和最大扭矩。

*2 最大孔徑時的數值。

● 型號指定

MWS-16C-5-6

1

2